

CUTTING TOOLS & PRECISION TOOLS

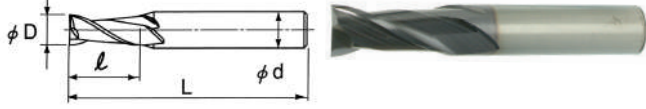
NACHI

นาชิ

GS-Mill Series End Mills

GS-Mill Two Flutes - GS มิลล์ 2 ฟัน

(ทั้งสแตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating)



List 9382



KT Code NA9382_(dia.) เช่น dia. 0.5 mm : NA9382_0050
dia. 0.5 mm X 4 mm : NA9382_0050X4

ขนาด Dia. of Mill φD (mm)	Length of Cut l (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. φd (mm)	ราคา (บาท)
0.2	0.4	40	4	
0.3	0.6	40	4	
0.4	0.8	40	4	
• 0.5	1.25	38	3	
• 0.5x4	1.25	40	4	
0.6	1.25	40	4	
0.7	1.5	40	4	
0.8	2	40	4	
0.9	2	40	4	
• 1	2.5	38	3	
• 1x4	2.5	40	4	
1.1	2.5	40	4	
1.2	3	40	4	
1.3	3	40	4	
1.4	3	40	4	
• 1.5	3.75	38	3	
• 1.5x4	3.75	40	4	
1.6	4	40	4	
1.7	4	40	4	
1.8	5	40	4	
1.9	5	40	4	
• 2	5	38	3	
• 2x4	6.25	40	4	
2.1	6	40	4	
2.2	6	40	4	
2.3	6	40	4	
2.4	6	40	4	
• 2.5	6.25	38	3	
• 2.5x4	6.25	40	4	
2.6	7	40	4	
2.7	7	40	4	
2.8	7	40	4	
2.9	7	40	4	
• 3	7.5	38	3	
• 3x6	7.5	45	6	
3.1	8	45	6	
3.2	8	45	6	
3.3	8	45	6	
3.4	10	45	6	
3.5	10	45	6	
3.6	10	45	6	
3.7	10	45	6	
3.8	11	45	6	
3.9	11	45	6	
• 4	11	45	4	
• 4x6	11	45	6	
4.1	11	45	6	
4.2	11	45	6	
4.3	11	45	6	
4.4	11	45	6	
4.5	11	50	6	
4.6	11	50	6	
4.7	11	50	6	
4.8	13	50	6	
4.9	13	50	6	
• 5	13	50	6	
5.1	13	50	6	
5.2	13	50	6	
5.3	13	50	6	
5.4	13	50	6	
5.5	13	50	6	
5.6	13	50	6	
5.7	13	50	6	
5.8	13	50	6	
5.9	13	50	6	
• 6	13	50	6	
• 7x8	16	60	8	
• 8	19	60	8	
9x10	19	70	10	
• 10	22	70	10	
11x12	22	75	12	
• 12	26	75	12	
13	26	75	12	
14	26	90	16	
15	26	90	16	
16	32	90	16	
18	32	100	20	
20	38	100	20	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย • แสดงถึงสินค้าที่มี Stock ปกติ

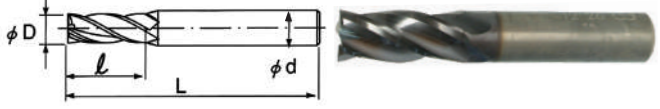
Dia. of Mill (mm)		Tolerance (μ m)
Above	Up to	
3	3	0 ~ -15 0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : B66

GS-Mill Four Flutes - GS มิลล์ 4 ฟัน

(ทั้งสแตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating)



List 9384



KT Code NA9384_(dia.) เช่น dia. 1 mm : NA9384_0100
dia. 1 mm X 4 mm : NA9384_0100X4

ขนาด Dia. of Mill φD (mm)	Length of Cut l (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. φd (mm)	ราคา (บาท)
1	2.5	38	3	
1x4	2.5	40	4	
2	5	38	3	
2x4	5	40	4	
3	7.5	38	3	
3x6	7.5	45	6	
4	11	45	4	
4x6	11	45	6	
5	13	50	6	
6	13	50	6	
8	19	60	8	
10	22	70	10	
12	26	75	12	
13	26	75	12	
14	26	90	16	
15	26	90	16	
16	32	90	16	
18	32	100	20	
20	38	100	20	

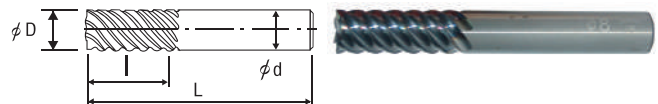
Dia. of Mill (mm)		Tolerance (μ m)
Above	Up to	
3	3	0 ~ -15 0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : B66, B67

GS Mill Hard เหมาะสำหรับกัดวัสดุแข็งเกิน 50HRC

(ทั้งสแตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating สำหรับกัดโลหะแข็งพิเศษ)



List 9398



• This end mill is most suitable for super-high-speed machining of hardened material by "GS Hard Coat"

KT Code NA9398_(dia.) เช่น dia. 1.5 mm : NA9398_0150

ขนาด Dia. of Mill เส้นผ่าศูนย์กลาง φD (mm)	ความยาวของฟัน Length of Cut l (mm)	ความยาวรวม Overall length L (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. φd (mm)	No. of Flutes	ราคา
1	3	50	6	4	
1.5	4	50	6	4	
2	6	50	6	4	
3	8	50	6	6	
4	11	50	6	6	
5	13	50	6	6	
6	13	50	6	6	
8	19	60	8	6	
10	22	70	10	6	
12	26	75	12	6	
16	32	90	16	8	
20	38	100	20	8	

Dia. of Mill (mm)		Tolerance (μ m)
Above	Up to	
3	3	0 ~ -15 0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : B67